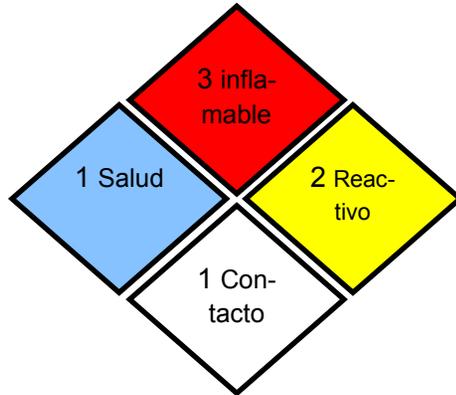


TOXICIDAD

Riesgo principal	Inflamable
Riesgos secundarios	Reactivo– No-civo e irritantes leves

CÓDIGO WINKLER



Clasificación de Riesgos:

- 0= No especial
- 1= Ligero
- 2= Moderado
- 3= Severo
- 4= Extremo

Referencias Bibliográficas

Chemical Safety (2000). Acetona. Recuperado 05/06/2017 en <https://www.chemicalsafetyfacts.org/es/acetona/#safety-information>

Winkler. (2007). Ficha de Seguridad, Acetona. Recuperado el 05/06/2017 en <http://www.lco.cl>



Universidad de Ciencias y
Artes de Chiapas

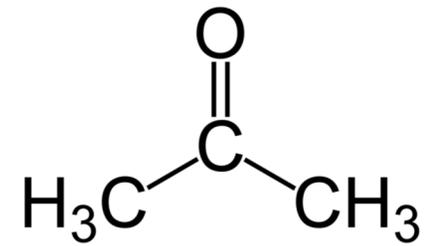
Alumno: Itzel Gómez
Castillejos

Docente:
Mtra. Sandra Aurora González
Sánchez
Laboratorio de didáctica de las ciencias
experimentales y exactas.

Correo
Seminariosunicach@hotmail.com



ACETONA



Estructura Molecular



La Acetona y su
función mas allá de
quitar esmalte de
uñas...

Propiedades físicas

Punto de ebullición	56.2°C
Punto de Fusión	-95.4°C
Densidad	0.791 kg/L a 20°C
Solubilidad	Completamente soluble en agua. Muy soluble en alcohol etílico, Cloroformo y Benceno

Propiedades químicas

El acetona es peligroso por su inflamabilidad, aún diluido con agua. Productos de descomposición: Monóxido y dióxido de carbono.

Importancia

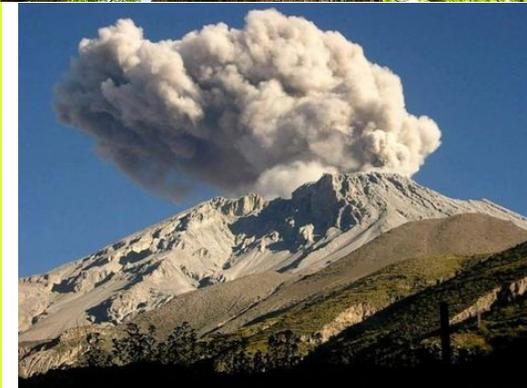
La acetona se usa ampliamente en la industria textil para desengrasar la lana y quitar la goma de la seda.

Como disolvente, la acetona se incorpora frecuentemente en sistemas disolventes o "mezclas" usadas para la formulación de barnices para los acabados de automóviles y muebles.

IMPORTANCIA BIOLÓGICA

La Propanona es el miembro más sencillo de las cetonas y comercialmente se conoce como Acetona.

Se encuentra en forma natural en plantas, árboles y en las emisiones de gases volcánicos o de incendios forestales, y como producto de degradación de las grasas corporales.



¿de dónde vienen?

Puede obtenerse por uno de los métodos siguientes:

- Fermentación de carbohidratos por microorganismos.
- Oxidación del alcohol isopropílico.
- Destilación seca del acetato de calcio (anticuada)
- Síntesis a partir del acetileno utilizando como catalizador el Óxido de Zinc.

OBTENCIÓN DE ACETONA INDUSTRIAL.

Proceso característico promovido para la fabricación de fenol como producto principal, y acetona como subproducto. Fue desarrollado en la década de los 50 y es uno de los procesos comerciales más importantes para la obtención de este producto, tanto para Estados Unidos, Gran Bretaña, Europa Occidental como en el mundo. El cumeno* es oxidado al hacer burbujear aire u oxígeno hacia hidroperóxido de cumeno, y a su vez es descompuesto bajo condiciones ácidas y térmicas hacia la producción de fenol y acetona.

*cumeno: compuesto químico clasificado entre los hidrocarburos aromáticos. Fórmula molecular: C_9H_{12}

